

## Caractéristiques

Finition phosphatée noire et protection antioxydante.

Tête plate spéciale de type trompette avec pointe Philips n° 2. [T]

Filetage avec angle optimisé qui facilite l'insertion de la vis. [M]

Pointe Clou : perce directement les profilés métalliques utilisés dans les installations de cloisons sèches. [N]

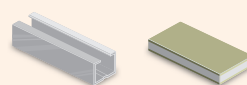
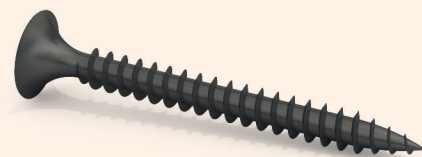
Chaque paquet comprend un embout Phillips #2.



## Applications

Pour l'assemblage de plaques de plâtre sur ossature métallique de 0.80 mm d'épaisseur maximum.

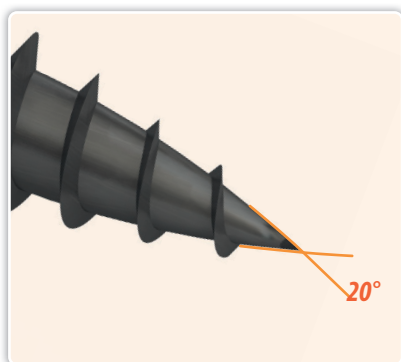
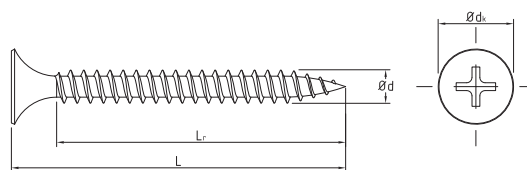
CE Conforme à la norme  
EN 14566+A1

EN14566+A1/CLASS 48/TMN

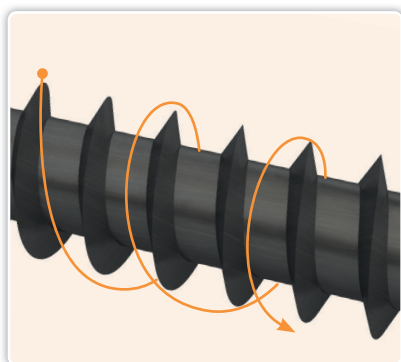


ART (Ød x L)	COD	L <sub>r</sub>	Ød <sub>s</sub>		
3,5 x 25	C5630450			1.000	15.000
3,5 x 35	C5630451	Filetage Total		1.000	10.000
3,5 x 45	C5630452			1.000	8.000
3,5 x 55	C5630453	50		500	5.000
3,9 x 25	C5633925			1.000	13.000
3,9 x 35	C5633935	Filetage Total		1.000	9.000
3,9 x 45	C5633945			1.000	8.000
3,9 x 55	C5633955		8 - 8,5	500	4.500
4,2 x 70	C5630455	50		500	4.000
4,2 x 80	C5630456			500	2.000
4,2 x 90	C5630457			500	2.000
4,8 x 100	C5630458			500	2.000
4,8 x 110	C5630461	65		500	2.000
4,8 x 130	C5630462			500	2.000

DONNÉES TECHNIQUES  
Mesures en mm



**Pointe Clou [N] :** perce des profilés métalliques jusqu'à 0,8 mm d'épaisseur.



**Filetage avec angle optimisé** qui facilite l'insertion de la vis.

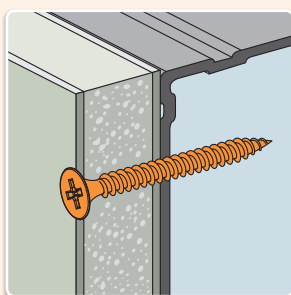
## VIS PHOSPHATÉE POUR PLAQUE DE PLÂTRE - TABLEAU NORMATIF

Ce tableau montre quelques exemples de vis utilisées dans l'assemblage de plaques de plâtre. Les vis sont désignées par trois lettres correspondant à la tête, la tige (filetage) et la pointe.

TYPE	TÊTE		FILETAGE		POINTE		UTILISATION	DÉSIGNATION
	Description	Désignation	Description	Désignation	Description	Désignation		
Autotaraudeuse	Trompette plate	<b>T</b>	Moyen	<b>M</b>	Clou	<b>N</b>	Pour plaque de plâtre sur profilés métalliques de 0.8mm maxi	<b>TMN</b>
	Trompette plate	<b>T</b>	Large	<b>H</b>	Clou	<b>N</b>	Pour plaque de plâtre sur bois	<b>THN</b>
Autoperceuse	Trompette plate	<b>T</b>	Fin	<b>S</b>	Foret	<b>D</b>	Pour plaque de plâtre sur profilés métalliques de 2.25 – 3mm d'épaisseur	<b>TSD</b>

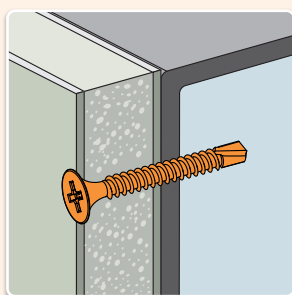
Les vis de type N (autotaraudeuses) doivent avoir leurs pointes conçues de manière à pouvoir pénétrer de 0,6 mm dans une tôle d'acier galvanisé conforme à la norme EN 10327.

Les vis de type D (autoperceuses) doivent avoir leurs pointes conçues de manière à pouvoir pénétrer de plus de 2 mm dans une tôle d'acier galvanisé conforme à la norme EN 10327.



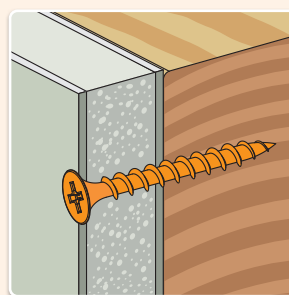
**Vis TMN**

*Pour plaque de plâtre sur profilés métalliques de 0.8mm maximum*



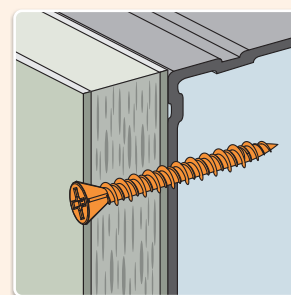
**Vis TSD**

*Pour plaque de plâtre sur profilés métalliques de 2.25 à 3mm d'épaisseur*



**Vis THN**

*Pour plaque de plâtre sur bois*



**Vis HI-LO**

*Vis autotaraudeuse pour plaque de plâtre à Haute Densité*