



MUSTAD

TECHNOLOGIE DES VIS



Panelvit[®]

LUBRIFIÉE LUBEX[®]

AU SERVICE DES
PROFESSIONNELS
DU BOIS



100% MADE IN ITALY





Processus de production	page 3
Qualité certifiée	page 11
Conditionnement	page 13
Panelvit® universelles	page 15
Panelvit® pour menuiserie bois	page 34
Panelvit® pour ameublement	page 42
Panelvit® et Kovervit® pour constructions bois	page 52
Coffrets	page 65
Présentoirs	page 67
Données dimensionnelles	page 69



MUSTAD SPA

- **Made in Italy** depuis 1912
- Un des **fabricants européens leader** et producteur de vis carbonitrurées
- **2 usines de production de 20.000 m²** couverts
- **120 opérateurs** spécialisés
- **30 agents commerciaux**

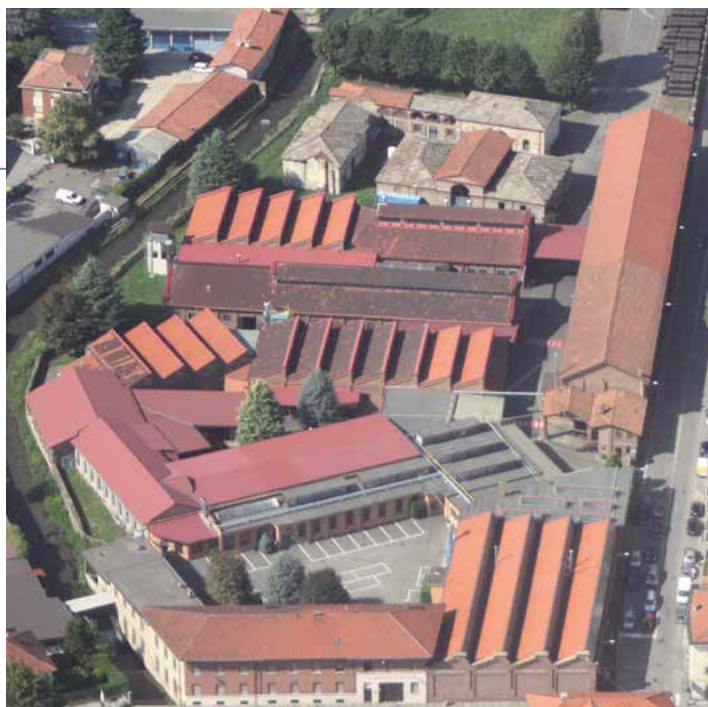
USINE DE BALANGERO

Via S. Anna, 59/21
10070 Balangero (TO) - Italie
Tel. 0123.346625 - 346222 (r.a.)
Fax 0123.346041
Site internet:
www.mustad.fr



USINE DE PINEROLO

Siège social: via Saluzzo, 66
10064 Pinerolo (TO) - Italie
TVA : IT05801010017
Code fiscal: 09347030158





CYCLE DE PRODUCTION

1) Tréfilage pour calibrer le fil d'acier.

Aciers au carbone
approvisionnés par
les meilleures aciéries
d'Europe.



2) Frappe à froid de la tête et de l'empreinte.



1 tige, **2** première frappe, **3** rivet.

3) Frappe à froid du foret pour vis autoforeuses.



PRODUCTION 100% EN ITALIE

4) Roulage du filet de la vis.



5) Traitement thermique de carbonitruration.
(voir page 7)



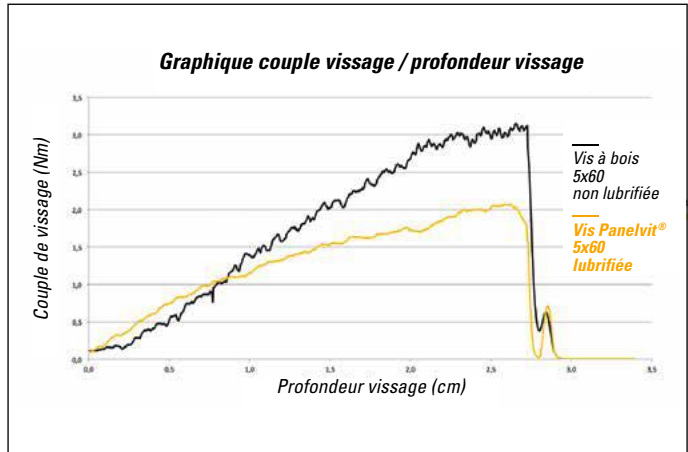
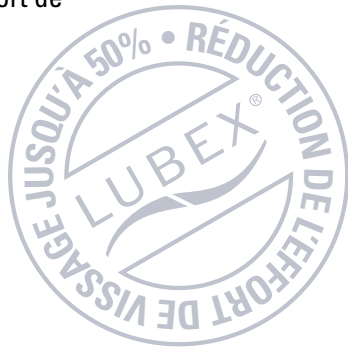
6) Traitement de finition
pour protéger contre la corrosion et apporter le meilleur aspect esthétique.
(voir page 9)



PRODUCTION 100% EN ITALIE



7) Traitement de lubrification LUBEX®
 pour réduire l'effort de vissage.
 (voir page 8)



8) Contrôle et validation finale dans la chambre à brouillard salin pour vérifier la résistance à la corrosion des traitements de finition.

Contrôle épaisseur de la finition avec Système Fischerscope®.

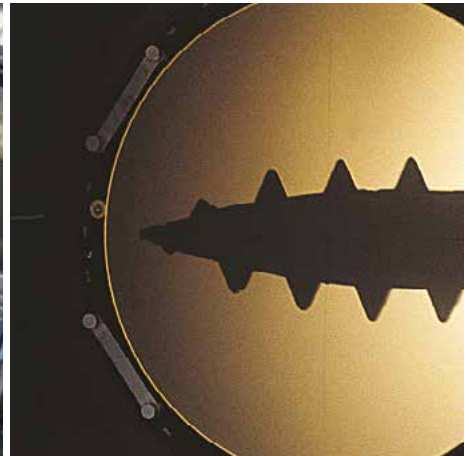


9) Conditionnement en boîtes carton.
Étiquettes descriptives complètes, bonne lisibilité, traçabilité.

“Vis sur le catalogue = vis disponible”
 (taux de service > 99%)
 - 5.000 articles en stock
 - De milliers de palettes en stock.



Tous les lots de vis sont soumis à des **contrôles qualité in process, statistiques et validation finale.**



Entretien des machines par des techniciens hautement qualifiés.



Realisation de l'outillage de production.



PRODUCTION 100% EN ITALIE





TRAITEMENT THERMIQUE

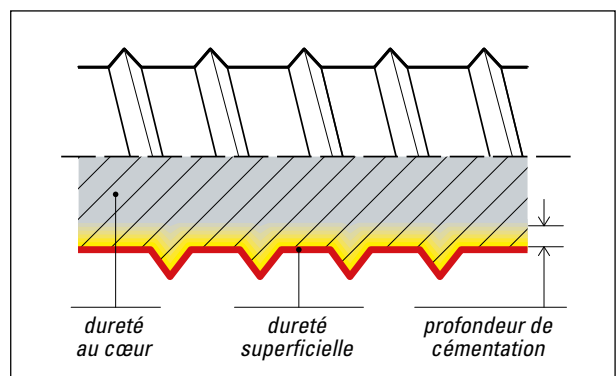
C'est le procédé qui confère à la vis les **caractéristiques de dureté et de force nécessaire pour visser ou percer les différents matériaux.**

C'est un procédé thermochimique, réalisé dans des fours sophistiqués de cémentation, en deux phases :



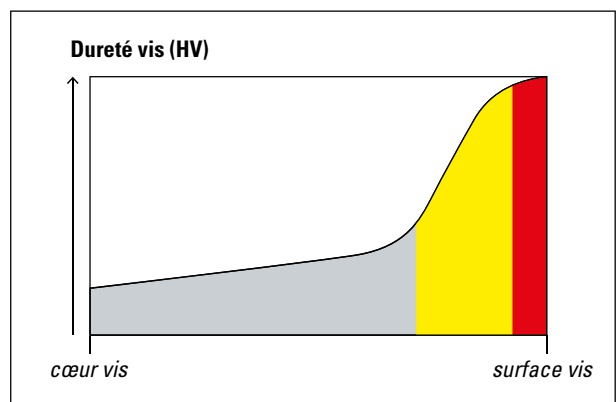
CARBONITRURATION

Par l'injection de gaz particuliers en atmosphère contrôlée et à haute température, **on obtient un enrichissement de carbure et niture sur la surface de la vis.**



TREMPE

La vis est refroidie brusquement et l'on obtient ainsi une **augmentation de la force et de la résilience du métal**, en même temps qu'une surface extrêmement dure; caractéristiques nécessaires pour pouvoir **résister à des couples élevés de torsion** et créer le filetage dans les matériaux les plus durs (*dureté au cœur*).



Variation de la dureté de la vis après traitement thermique.

Le **processus de carbonituration est soumis au système de contrôle SPC** (Statistical Product Control) qui garantit un niveau de qualité élevé constant dans le temps.

La **traçabilité** est assurée par le numéro de lot imprimé sur chaque étiquette.



TRAITEMENT DE LUBRIFICATION LUBEX®

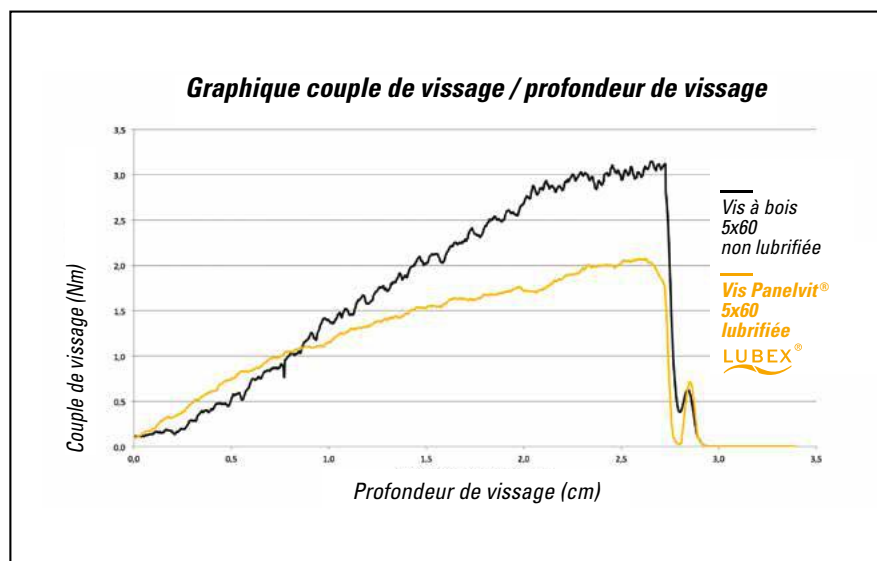


C'est un traitement antifriction qui à pour objectif de réduire la friction entre la vis et le matériel lors du vissage. L'avantage est de **réduire l'effort de vissage et l'usure des outils et des machines de vissage**. LUBEX® est appliquée sur l'ensemble de la gamme Panelvit® et Kovervit® AA pour bois. La version LUBEX®-M est dédiée à la gamme des vis trilobée Formex®.

Ce traitement a deux avantages :

1) PHASE DE VISSAGE

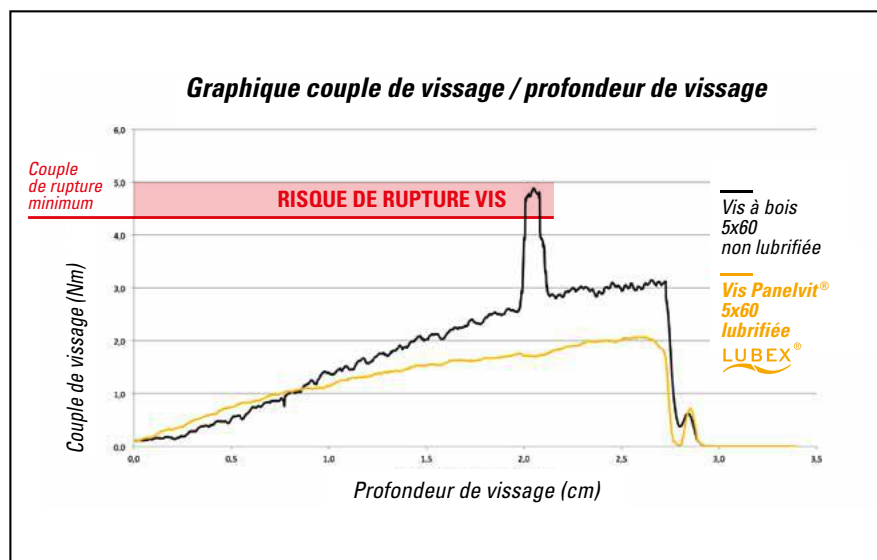
Réduction du couple de vissage jusqu'à 50% par rapport à une vis non lubrifiée.



2) PHASE DE REPRISE OU DEVISSAGE

L'arrêt et le redémarrage d'une vis dans le bois provoque une **friction pouvant dépasser le couple de rupture**.

Le LUBEX® évite les pics de couple dangereux en préservant la vis du risque de rupture.





REVÊTEMENTS DE PROTECTION

Ces traitements ont la double caractéristique **de protéger les vis contre la rouille et la corrosion** et de donner un **aspect esthétique adapté** aux différentes applications.

Tous ces traitements sont réalisés en **respectant l'environnement** et les normes **RoHS, Reach et la directive européenne 2000/53/EU** (end-of-life véhicules) et **exemptés de Chrome VI**.



REVÊTEMENTS DE PROTECTION ESTHÉTIQUES

Ces traitements ont surtout une fonction esthétique. Ils sont utilisés dans des applications où **la couleur de la finition s'adapte aux éléments de quincaillerie à fixer**.

TRAITEMENT

ASPECT

APPLICATION

BRONZAGE

Apport électrolytique en cuivre avec oxydation chimique bronzante et huilage de protection.



*Éléments de quincaillerie pour meubles.
Vissage sur bois de couleur foncée.*

LAITONNAGE

Apport électrolytique en cuivre nickel et laiton avec passivation et laque de protection.



Poignées et charnières laitonnées.

NICKELAGE

Apport électrolytique de nickel sur cuivre.






*Éléments de quincaillerie nickelés
(poignées et charnières pour cuisines).*




REVÊTEMENTS DE PROTECTION HAUTE PERFORMANCE

Ces traitements ont la double caractéristique de **protéger les vis contre la rouille et la corrosion** et de donner un **aspect esthétique adapté** aux différentes applications.

Le paramètre pour exprimer la résistance à la corrosion des traitements de protection est le nombre d'heures de permanence dans la chambre de Brouillard Salin jusqu'à l'apparition de la rouille.

Les tests sont effectués selon la **norme UNI EN ISO 9227**.

TRAITEMENT	ASPECT	APPLICATION
ZINGAGE BLANC 100 HEURES Résistance à la corrosion en brouillard salin > 100 h, grade 3 de la norme NF EN 1670 .		Haute résistance à la corrosion , utilisation à l'extérieur en présence d'humidité occasionnelle ou fréquente ou de la pluie.
CHROMITING® De couleur blanche irisée. Résistance à la corrosion en brouillard salin > 240 h, grade 4 de la norme NF EN 1670 .		Résistance à la corrosion très haute , utilisation à l'extérieur pour applications dans domaines fortement agressifs.
NEROPLUS® Revêtement de couleur noir, avec traitement anti-griffures. Résistance à la corrosion en brouillard salin > 1000 h, grade 5 de la norme NF EN 1670 .		Résistance à la corrosion exceptionnelle , utilisation à l'extérieur en longue permanence dans domaines fortement agressifs.

TRAITEMENT	ASPECT	RÉSISTANCE À LA CORROSION				
		Exprimé en nombre d'heures de résistance en Brouillard Salin jusqu'à l'apparition de la rouille rouge, selon la norme UNI EN ISO 9227.				
		0	48h	100h	240h	1000h
ZINGAGE BLANC, JAUNE OU NOIR STANDARD			■			
REVÊTEMENTS DE PROTECTION MUSTAD®						
ZINGAGE BLANC 100 H			■			
CHROMITING®			■	■		
NEROPLUS®			■	■	■	■



UNE MARQUE DE QUALITE ET SECURITE

- **La marque MUSTAD, poinçonnée sur la tête** de toute les vis, est une "signature" qui garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité.
- Tous les lots de production sont soumis au **système de contrôle SPC** (Statistical Product Control).
- Les numéros de lots imprimés sur les étiquettes permettent la **totale traçabilité de chaque phase de production**.
- Le standard qualitatif élevé et constant dans le temps, permet **d'utiliser les vis pour des montages automatiques**.

CERTIFICATS

- **Certification Lloyd's** comme Producteur de vis
ISO 9001 - 2015 (n. 10144819)
IATF 16949 - 2016 (n. 0336614) spécifique Automobile.
- **Garantie de Produit Européen EIFI** (n. E1013).
- **Certification AQP** (Assured Quality Product) agréée par les entreprises du secteur automobile qui autorise MUSTAD à la livraison directe de lignes de production sans contrôles ultérieurs pour acceptation (**Free-Pass**).
- **Certification directe** du Système de Qualité MUSTAD **par les principales entreprises** des différents secteurs: automobile, électroménager, mécanique, construction, menuiserie, etc.
- **Marquage CE** de vis dédiées aux applications bois (selon la norme EN 14592 : 2012) et acier (selon la EAD 330046-01-0602:2016) conférée par le CSTB, Centre Scientifique du Bâtiment de Paris.
- **DDP** (Déclaration des Performances) selon le règlement européen des produits de construction n° 305/2011.

ENTREPRISE ITALIENNE

Depuis **plus de 100 ans**, nous accompagnons l'histoire de notre pays.

ASSOCIATIONS PROFESSIONNELLES



Garantie de produit européenne





BOÎTES COMMERCIALES

- **Contenu:** 200 / 500 pièces
- **Ouverture frontale à tiroir**, refermable après utilisation
Possibilité de prendre des vis dans des boîtes empilées.
- **Largeur constante des boîtes**, pour garantir un rangement ordonné.
- **Résistance élevée** à l'écrasement.

ÉTIQUETTE

- **Quatre couleurs différentes** pour identifier le type de produit.
- **Identification visuelle des caractéristiques du produit contenu**, enrichie d'une description qui en indique l'utilisation.
- **Identification de l'embout à utiliser pour le vissage.**
- **Numéro de référence du lot**, qui garantit la traçabilité absolue du processus et de la vérification du lot de production selon les normes ISO 9001 et IATF 16949.
- **Marquage CE** selon la norme EN 14592:2009.
- **Code article.**
- **Code à barres EAN 13.**

CARTON COMPLET

- Emballage complet des boîtes commerciales **proportionnel aux volumes des ventes.**
- **Facilité de stockage et de manipulation.**
- **Identification claire du contenu** grâce à l'étiquette extérieure.



Orange: Panelvit®, empreinte PZ

N° de référence du lot

Code article

Finition

Dimension vis

LOT. N. 12345678
8 014174 044151

200 PZ / PCS

CODE PVACZP400600C8C

S/PIANA
TETE FRAISEE
COUNTERSUNK
4 x 60

PUSH

MADE IN ITALY

CE EN 14592:2012

Panelvit®

CHROMITING® + LUBEX®
ALTA RESISTENZA CORROSIONE
PROTECTION CORROSION ELEVEE
HIGH CORROSION RESISTANCE

200 PZ PCS

4 x 60

PZ 2

Contenu

Code à barres EAN 13

100% Made in Italy

Marquage CE selon norme EN 14592:2009

Image produit

Embout de vissage

Orange + bande vert:
Panelvit®, empreinte TX

LOT. N. 12345678
8 014174 044151

200 PZ / PCS

CODE PFACXP400600C8C

S/PIANA
TETE FRAISEE
COUNTERSUNK
4 x 60

PUSH

MADE IN ITALY

CE EN 14592:2012

Panelvit® PF TX

CHROMITING® + LUBEX®
ALTA RESISTENZA CORROSIONE
PROTECTION CORROSION ELEVEE
HIGH CORROSION RESISTANCE

200 PZ PCS

4 x 60/36

TX 20

Gris:
Panelvit® INOX

LOT. N. 12345678
8 014174 044151

500 PZ / PCS

CODE PVICZP350300PSC

S/PIANA
TETE FRAISEE
COUNTERSUNK

PUSH

MADE IN ITALY

CE EN 14592:2012

Panelvit® INOX

PASSIVATA + LUBEX®
PASSIVEE / PASSIVATED

500 PZ PCS

3,5 x 30

PZ 2



Tous les emballages sont en carton recyclable

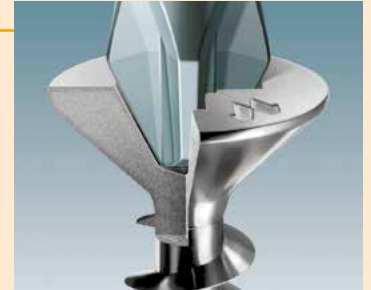




Vis **universelle** lubrifiée indiquée pour le **vissage sans pré-perçage** dans: panneaux agglomérés mélaminés, bois, éléments de quincaillerie, tôles fines, matières plastiques et chevilles.

EMPREINTE

à **profondeur élevée** pour permettre un bon accouplement avec l'embout de vissage. La réalisation d'une **empreinte profonde à géométrie parfaite** permet d'employer le même embout pour des milliers de vissages.



TETE

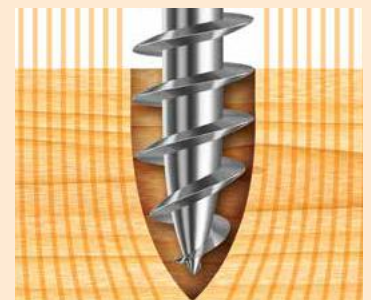
renforcée pour permettre la **transmission des couples de vissages élevés**.

FILET

profil du filet **tranchant et pénétrant** pour garantir un vissage rapide avec un effort minimum et **réduire les risques de fissuration du bois**.

POINTE OGIVE

filetée jusqu'à son extrémité, elle garantit une **prise sûre sans dérapage** aussi **sur bois melaminé** et une pénétration graduelle et constante de la vis. On obtient ainsi une meilleure **facilité de pénétration** et, grâce à l'absence de points de discontinuité, on **réduit les risques de fissuration des matériaux**.



pointe ogive vis Panelvit®

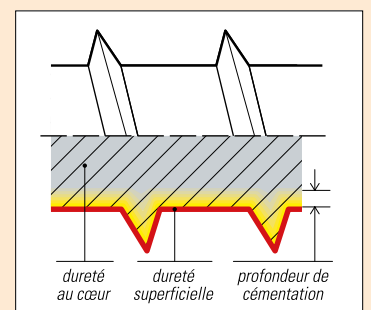


Vidéo démo
pointe ogive Mustad

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.



TRAITEMENT GALVANIQUE

Il a le pouvoir de **protéger la vis contre la rouille et la corrosion**, garantissant la fiabilité dans le temps, et lui donnant un **aspect esthétique adapté à tous les usages**.

LUBRIFICATION LUBEX®

C'est un traitement anti-friction spécifique MUSTAD qui **réduit l'effort de vissage jusqu'à 50%** par rapport à une vis non lubrifiée.

Vidéo démo
lubrification Lubex®



CONTROLES "IN PROCESS"

Tout le processus de production est soumis au système de contrôle **SPC (Statistical Product Control)**, qui garantit **un niveau de qualité élevé constant dans le temps**.

Le numéro de lot sur l'étiquette permet la **totale traçabilité** de toutes les phases de production et des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.

VIS CALIBREES

Les vis **Panelvit® MUSTAD** sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard**. Elles sont **calibrées** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.

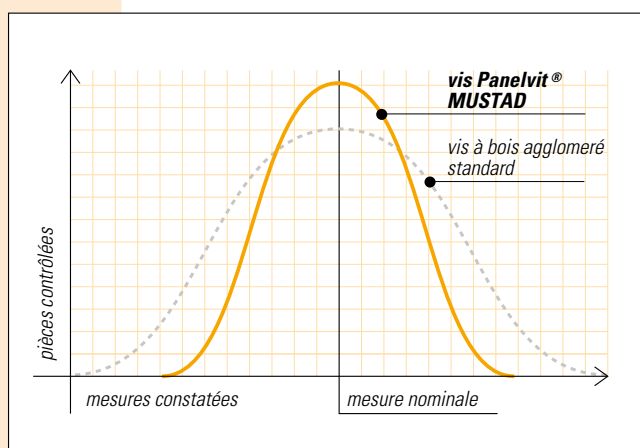
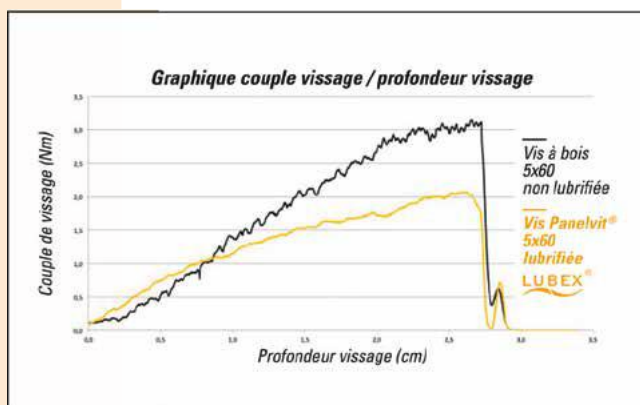
MARQUAGE CE

Des vis dédiées aux applications bois selon la norme **EN 14592 : 2012** (conférée par le CSTB, Centre Scientifique du Bâtiment de Paris). Émission de **DDP (Déclaration de Performances)** conformément à la réglementation européenne des produits de construction 305/2011.

MARQUE HISTORIQUE

Le 15/02/21, le **Bureau Italien Marques et brevets (UIBM)** a conféré la prestigieuse reconnaissance de « **Marque historique d'intérêt national** » à la marque **Panelvit®**, parce qu'en usage de plus de 50 ans.

- ⚠ Données techniques et dimensionnelles, page 69.
- ⚠ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.



EN 14592 : 2012
CSTB - PARIS





Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Long./Filet [mm]							
10	•	•					
12	•	•	•				
16	•	•	•	•			
18	•	•	•	•			
20	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	
30	•	•	•	•	•	•	•
35		•	•	•	•	•	
40		•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	
50			•	•	•	•	•
60				•	•	•	•
70				•	•	•	•
80/70				•	•	•	•
90/70				•	•	•	•
100/70						•	•
120/70						•	•
130/70							•
140/70							•
160/70							•
Boîtes	500 pièces	200 pièces			100 pièces		



EN 14592 : 2009

Code articles : PVACZP Diam. x Long. C8C

Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



BRONZÉE LUBRIFIÉE LUBEX®

(description bronzage : page 9)

Diamètres [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Long./Filet [mm]							
10	•	•					
12	•	•	•				
16	•	•	•	•			
18	•	•	•	•			
20	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	
30	•	•	•	•	•	•	•
35		•	•	•	•	•	
40		•	•	•	•	•	•
45			•	•	•	•	
50			•	•	•	•	•
60				•	•	•	•
70				•	•	•	•
80/70				•	•	•	•
90/70				•	•	•	•
100/70						•	•
110/70							•
120/70						•	•
130/70							•
140/70							•
160/70							•
180/70							•
200/70							•
Boîtes	500 pièces		200 pièces			100 pièces	



Code articles : PVACZP Diam. x Long. BZC



Disponible coffret assortiment MUSTAD CASE
Voir page 66

Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



LAITONNÉE VERNIE BRILLANTE

(description laitonage : page 9)

Diamètres [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Empreinte PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Long./Filet [mm]						
12	•					
16	•	•	•			
20	•	•	•	•		
25		•	•	•		
30		•	•	•		•
35		•	•	•		
40		•	•	•	•	•
50				•	•	•
60				•	•	•
70					•	•
80/70						•
Boîtes	500 pièces			200 pièces		



Code articles : PVACZP Diam. x Long. OTC

Tête Fraisée Bombée
TFB

Empreinte
PZ



LAITONNÉE VERNIE BRILLANTE

(description laitonage : page 9)

Diamètres [mm]	3,5	4,5	
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2	
Type Mustad	259A		
Longueur [mm]			Boîtes
20	• ■		500 pièces
25	• ■		
30		•	
35		•	200 pièces
40		•	
45		•	
50		•	
60		•	

Code articles : diamètre 3,5 mm: FR (Type Mustad) Diam. x Long. OTC
diamètre 4,5 mm: PVACZS Diam. x Long. OTC

■ version avec nervures autofraisantes



Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



NEROPLUS® LUBRIFIÉE

(description NeroPlus®: page 10)

Diamètres [mm]	3,5	4
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2
Longueur [mm]		
16	•	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35		•
40		•
50		
Boîtes	500 pièces	



Code articles : PVACZP Diam. x Long. KNC

PF
Partiellement Filetée
Empreinte PZ

Panelvit® PF
PARTIELLEMENT FILETÉE EMPREINTE PZ

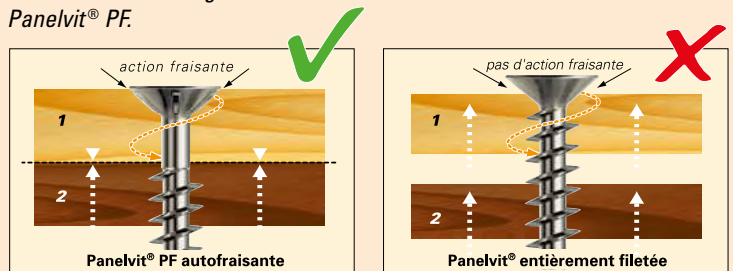


Vis conseillée pour **fixer ensemble des éléments de grande épaisseur** sans prépercer les parties à assembler.

Les nervures autofraisantes sous-tête ont une **action fraisante pendant la phase de serrage**, créant un emplacement pour loger la tête de la vis ainsi qu'un alignement parfait à fleur de la surface du bois.

La partie lisse du corps de la vis, égale à 40% de la longueur de la vis, exerce un **effet tirant** sur une des deux parties à assembler et permet d'obtenir un serrage correct des pièces.

Différences de serrage entre une Panelvit® entièrement filetée et une Panelvit® PF.



La partie lisse de la vis tourne librement dans la partie supérieure (1). Le filetage agit sur la partie inférieure (2) en la rapprochant de la première.

Le filetage agit de la même façon sur les deux parties, empêchant la partie inférieure (2) de s'approcher de la partie supérieure (1) et d'obtenir le serrage.

LUBRIFICATION LUBEX®
Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



- ⚠ Données dimensionnelles, page 69.
- ⚠ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.



Vidéo démo
filetage partiel :



Panelvit® PF

PARTIELLEMENT FILETÉE EMPREINTE PZ



Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting® : page 10)

Diamètres [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Long./Filet [mm]					
30/18	•	•			
35/20	•	•			
40/25	•	•			
45/28		•	•		
50/30	•	•	•	•	
60/34		•	•	•	
70/43		•	•	•	•
80/47				•	•
Boîtes	500 pièces			200 pièces	



de la longueur 90 mm les PANELVIT® PF sont disponibles seulement sans nervures sous-tête (voir page 17)

Code articles : PFACZP Diam. x Long. C8C

Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



BRONZÉE LUBRIFIÉE LUBEX®

(description bronzage : page 9)

Diamètres [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Long./Filet [mm]					
30/18	•	•			
35/20	•	•			
40/25	•	•	•		
45/28		•	•		
50/30	•	•	•	•	
60/34		•	•	•	
70/43		•	•	•	•
80/47				•	•
Boîtes	500 pièces			200 pièces	



de la longueur 90 mm les PANELVIT® PF sont disponibles seulement sans nervures sous-tête (voir page 18)

Code articles : PFACZP Diam. x Long. BZC

PV TX

Entièrement Filetée
Empreinte TX

Panelvit® TX

ENTIEREMENT FILETEE EMPREINTE TX



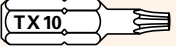














Vis **universelle** lubrifiée indiquée pour le **vissage sans pré-perçage** dans: panneaux agglomérés mélaminés, bois, éléments de quincaillerie, tôles fines, matières plastiques et chevilles.

Les parois verticales de l'empreinte TX et sa profondeur élevée permettent de transmettre entièrement la force de vissage **en évitant les dérapage** de l'embout et l'usure de l'empreinte.



Trois seules empreintes TX pour visser toute la gamme :

PANELVIT® TX MUSTAD	DIAMETRE (mm)	VIS TX STANDARD
	 3	
	 3,5	
	 4	
	 4,5	
	 5	
	 6	

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING®

de couleur irisée avec une **résistance à la corrosion 5 fois supérieure au zingage blanc standard.**

Reponde au grade 4 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION **LUBEX®**

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%.**



Vidéo démo
lubrification Lubex®

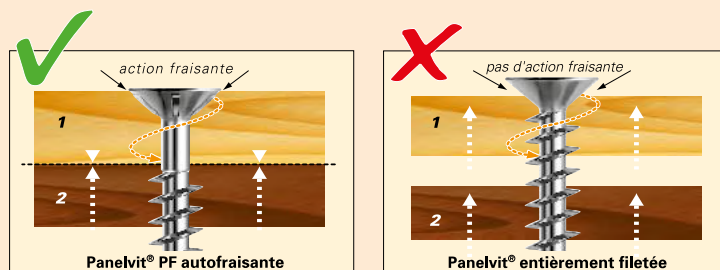


Vis spécifique pour **des vissage sur des bois durs ou des grands épaisseurs**, qui trouve son application dans la charpente, le bâtiment ou la réalisation de diverses constructions en bois.

Les nervures autofraisantes sous-tête ont une action fraisante pendant la phase de serrage, créant un emplacement pour loger la tête de la vis ainsi qu'un alignement parfait à fleur de la surface du bois.

La partie lisse du corps de la vis, égale à 40% de la longueur totale, exerce un effet tirant sur une des deux parties à assembler et permet d'obtenir un serrage correct des pièces.

Différences de serrage entre une Panelvit® entièrement filetée et une Panelvit® PF



La partie lisse de la vis tourne librement dans la partie supérieure (1). Le filetage agit sur la partie inférieure (2) en la rapprochant de la première.

Le filetage agit de la même façon sur les deux parties, empêchant la partie inférieure (2) de s'approcher de la partie supérieure (1) et d'obtenir le serrage.

- ⚠ Données techniques et dimensionnelles, page 69.
- ⚠ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.



Vidéo démo
filetage partiel :



Panelvit® TX

ENTIEREMENT FILETEE EMPREINTE TX

Tête Fraisée
TF

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIEE LUBEX®

(description Chromiting® : page 10)

Diamètres [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte TX	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30
Long./Filet [mm]						
12	•	•				
16	•	•	•			
18		•				
20	•	•	•			
25	•	•	•			
30		•	•	•	•	
35		•	•	•	•	
40		•	•	•	•	•
45		•	•			
50		•	•	•	•	•
60			•	•	•	•
70					•	•
Boîtes	500 pièces			200 pièces		

CE
EN 14592 : 2012

Code articles : PVACXP Diam. x Long. C8C



Disponible coffret métallique MUSTAD BOX
Voir page 65

Panelvit® PF TX

PARTIELLEMENT FILETÉE EMPREINTE TX



Tête Fraisée
TF

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte TX	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30
Long./Filet [mm]						
30/18	•	•	•			
35/20	•	•	•			
40/25	•	•	•	•	•	
45/28		•	•	•	•	
50/30		•	•	•	•	•
60/34			•	•	•	•
70/43			•	•	•	•
80/47			•	•	•	•
90/70					•	•
100/70					•	•
120/70					•	•
130/70						•
140/70						•
150/70						•
160/70						•
180/70						•
200/70						•
Boîtes	500 pièces		200 pièces		100 pièces	



EN 14592 : 2009

Code articles : PFACXP Diam. x Long. C8C

TC
Tête Cylindrique

Panelvit[®]
UNIVERSELLE



Grâce à la **géométrie de la tête**, qui permet de transmettre une **forte pression de serrage**, cette vis est indiquée pour la fixation d'éléments de quincaillerie pour bâtiment (pentures, espagnolettes, charnières, verrous) et pour meubles.



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE

Il **protège la vis contre la rouille et la corrosion**, en garantissant la fiabilité dans le temps, et en lui donnant un **aspect esthétique propre à tous les usages**.

LUBRIFICATION LUBEX[®]

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



- ⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



Vidéo démo
lubrification Lubex[®]





Tête Cylindrique
TC

Empreinte
PZ



NEROPLUS® LUBRIFIÉE

(description NeroPlus®: page 10)

Diamètres [mm]	4	5
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2
Longueur [mm]		
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35		•
40		•
50		•
Boîtes	500 pièces	200 pièces

Code articles : PVACZC Diam. x Long. KNC



Tête Cylindrique
TC

Empreinte
PZ



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	3,5	4	5
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2	Z 2
Longueur [mm]			
12		•	•
16	•	•	•
20		•	•
25		•	•
30		•	•
40		•	•
50			•
Boîtes	500 pièces		200 pièces

■ Disponibles seulement en boîtes industrielles

Code articles : PVACZC Diam. x Long. C8C



FFL
Tête cylindrique large
à embase



Panelvit® FFL
TETE CYLINDRIQUE LARGE A EMBASE

Grâce à la **géométrie de la tête large**, qui permet de transmettre une **forte pression de serrage**, cette vis est indiquée pour la fixation des colliers et supports pour tubes.



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE ZINGUEE BLANC 100H

Il protège la vis contre la rouille et la corrosion, en garantissant la fiabilité dans le temps.

Resistance à la corrosion 2 fois supérieure au zingage blanc standard. Répond au grade 3 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION **LUBEX®**

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



- ⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



Vidéo démo
lubrification Lubex®

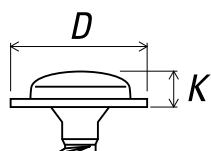


Panelvit® FFL

TÊTE CYLINDRIQUE LARGE À EMBASE

Dimensions Tête

(cotes en mm)



	Diamètre vis	4,5	5
<i>D</i> Diamètre tête max		10	12
<i>K</i> Hauteur tête max		3,00	3,50

Tête cylindrique large
à embase
FFL

Empreinte
PZ



ZINGUÉE BLANC 100 H LUBRIFIÉE LUBEX®

(description zingage blanc «100 heures» MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	4,5	5
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2
Type Mustad	050A	113A
Longueur [mm]		
40	•	
50		•

Boîtes
500 pièces
200 pièces

Code articles : PV (Type Mustad) Diam. x Long. B8C



EN 14592 : 2009

TF
Tête Fraisée



Panelvit® INOX
ACIER INOX A2

Vis spécifique pour des **utilisations extérieures dans un environnement humide ou dans une atmosphère industrielle et agressive.**

La Panelvit® INOX est produite en acier inoxydable A2, qui garantit une **excellente protection contre les phénomènes de corrosion et de rouille.**

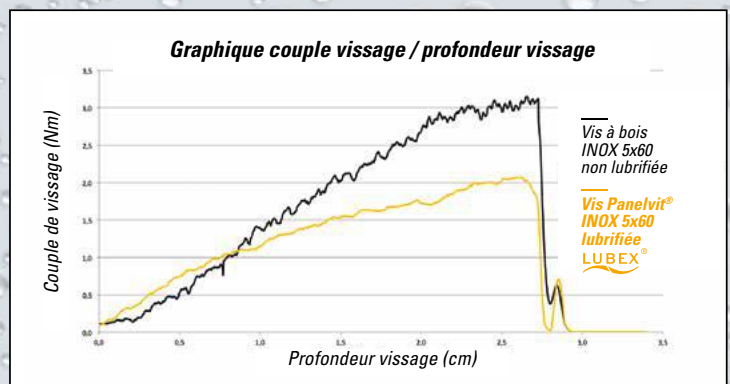
La vis PANELVIT® INOX, même si ne subit pas de traitement thermique s'utilise **sans préperçage** y compris dans les bois durs.

Cela grâce à :

- une **matière dure** qui évite la rupture de la vis et la déformation de l'empreinte;
- la **lubrification LUBEX® MUSTAD**, qui réduit l'effort de vissage jusqu'à 40% (voir graphique);
- le **filet profond, lisse et coupant**;
- la **pointe à ogive**.

Le traitement de **passivation** donne à la vis un aspect esthétique, poli et brillant, durable dans le temps.

Force de vissage d'une Panelvit® lubrifiée avec LUBEX® et d'une vis non lubrifiée.



⚠ **Données dimensionnelles, page 69.**



Vidéo démo
lubrification Lubex®





Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



PASSIVÉE LUBRIFIÉE LUBEX®

Diamètres [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Empreinte PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Long./Filet [mm]						
16	•	•	•			
20	•	•	•			
25	•	•	•			
30	•	•	•	•	•	
35		•	•	•	•	
40		•	•	•	•	
50			•	•	•	•
60/50			•	•	•	•
70/50					•	•
80/50					•	•
100/50						•
Boîtes:	200 pièces			100 pièces		
Code articles : PVICZP Diam. x Long. PSC						



Tête Fraisée
TF

Empreinte
TX



PASSIVÉE LUBRIFIÉE LUBEX®

Diamètres [mm]	5	
N° Empreinte TX	TX 20	
Type Mustad	340I	
Longueur [mm]		Boîtes
50/30	•	200 pièces
60/34	•	
70/43	•	
Code articles : PF340I Diam. x Long. PSC		





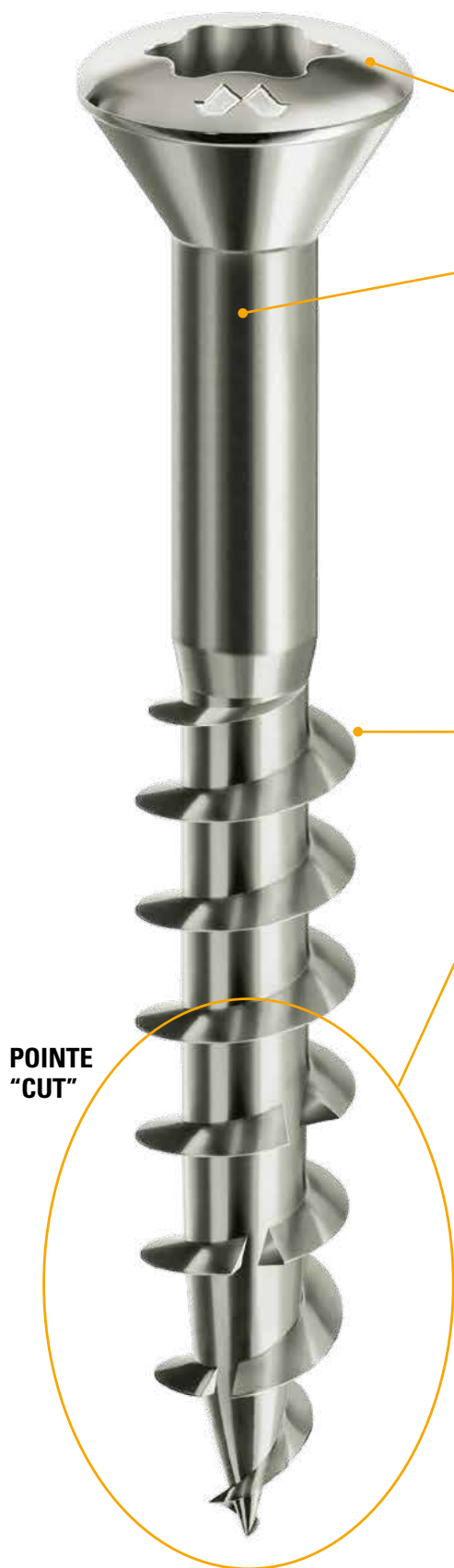
Panelvit®

POUR MENUISERIE BOIS



TD CUT
Tête Réduite
Pointe Anti-Fendage CUT

Panelvit® TD CUT
TETE REDUITE - ANTI-FENDAGE



Vis à tête réduite et pointe Anti-Fendage «CUT» pour la fixation des composants des systèmes de ferrage des menuiseries bois.

La tête (Ø 7 mm) a été étudiée pour s'adapter parfaitement à l'évasement présent sur les éléments de ferrage à fixer.

La partie lisse de la vis n'interfère pas avec le mouvement du système, même si la vis est fixée en biais.



Le filet (Ø 4 mm) garantit une résistance à l'arrachement plus élevée que celle des vis traditionnelles de Ø 3,5 mm.

La pointe Anti-Fendage «CUT» est idéale pour le vissage près du bord du cadre (crémones, pièces d'angle, charnières) où la vis traditionnelle peut créer des fissures préjudiciables à la tenue de la fixation et au bon fonctionnement du système.

TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING®

de couleur irisée avec une résistance à la corrosion 5 fois supérieure au zingage blanc standard. Répond au grade 4 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%.



- ⚠ Données techniques et dimensionnelles, page 69.
- ⚠ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.



Vidéo démo
lubrification Lubex®



Panelvit® TD CUT

TÊTE RÉDUITE - ANTI-FENDAGE



Tête Fraisée Bombée Réduite
TFB

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	4
N° Empreinte TX	TX 20
Type Mustad	507A
Long./Filet. [mm]	
35/20	•
40/25	•

Boîtes
1.000 pièces

Code articles : P1507A Diam. x Long. C8C

POINTE
"CUT"



Tête Fraisée Réduite
TF

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	4
N° Empreinte TX	Z 2
Type Mustad	382A
Long./Filet. [mm]	
30/20	•
35/20	•

Boîtes
1.000 pièces

Code articles : P1382A Diam. x Long. C8C

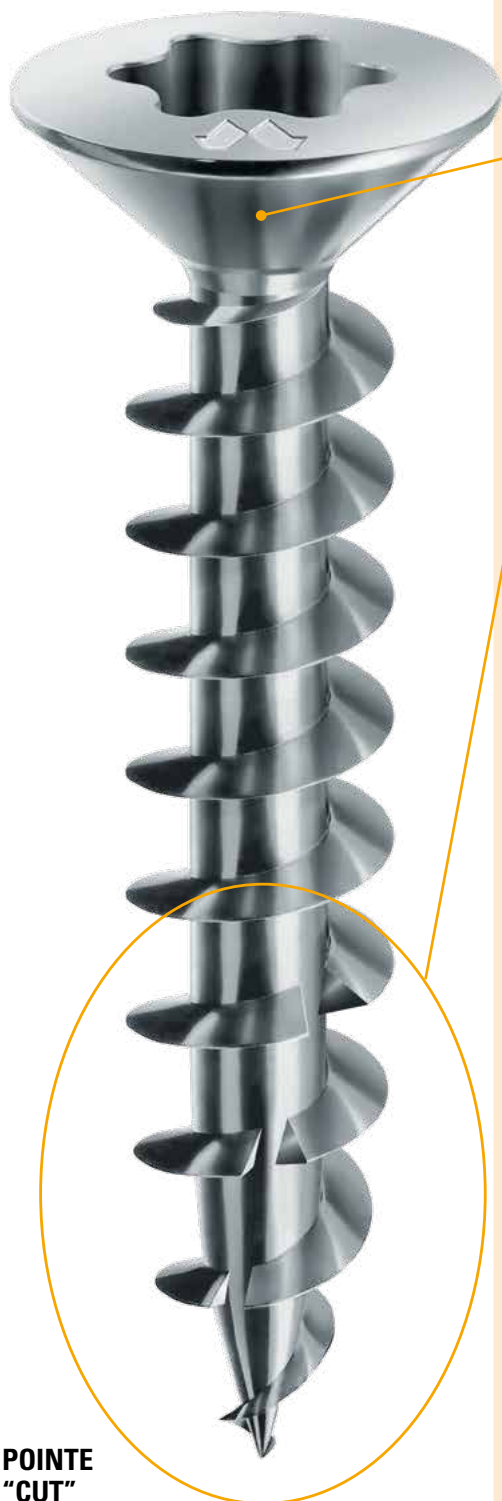
POINTE
"CUT"

CUT

Pointe Anti-Fendage CUT

Panelvit® CUT

POUR FIXATION CHARNIERES ET PAUMELLES



POINTE
"CUT"

Vis dotée de la **pointe Anti-Fendage «CUT»** spécifique pour la **fixation des paumelles pour portes en bois.**

La tête de la vis a été étudiée pour s'adapter à l'évasement présent sur la ferrure, afin de ne pas gêner le montage des caches.

La pointe Anti-Fendage «CUT» est idéale pour le vissage près du bord du cadre où la vis traditionnelle peut créer des fissures et endommager la finition superficielle du bois.

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.



Paumelle à visser

TRAITEMENT GALVANIQUE ZINGUEE BLANC 100H

Il **protège la vis contre la rouille et la corrosion**, en garantissant la fiabilité dans le temps.

Resistance à la corrosion 2 fois supérieure au zingage blanc standard. Répond au grade 3 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.

Vidéo démo
lubrification Lubex®



- ⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



Panelvit® CUT

POUR FIXATION CHARNIERES ET PAUMELLES

Tête Fraisée
TF

Empreinte
TX



ZINGUEE BLANC 100 H LUBRIFIEE LUBEX®

(description zingage blanc «100 heures» MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	4	
N° Empreinte TX	TX 20	
Type Mustad	519A	
Longueur [mm]	25	
	•	Boîtes 5.000 pièces

Code articles : PV519A Diam. x Long. B8S

POINTE
"CUT"

FC
Tête ronde large pour Penture

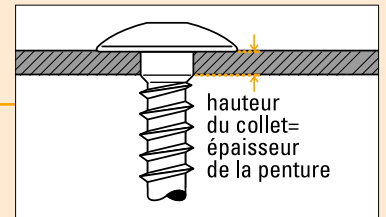
Panelvit® FC
TETE RONDE LARGE POUR PENTURE



Vis particulièrement indiquée pour la **fixation de charnières et pentures sur menuiseries et volets en bois et PVC.**

La tête large bombée permet un meilleur serrage et une meilleure couverture du trou par rapport à une vis à tête cylindrique ordinaire.

Le collet sous-tête permet un centrage du trou et un vissage dans l'axe, afin d'éviter l'inclinaison du volet.



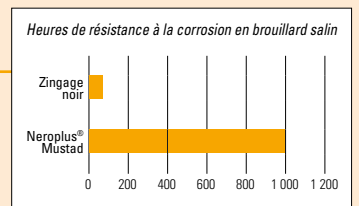
TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE NEROPLUS®

Il confère à la vis une **résistance à la corrosion de 1 000 heures (minimum)** en brouillard salin, **grade 5 de la norme NF EN 1670**. Ce traitement garantit une **résistance 15 fois supérieure** à celle du zingage noir traditionnel. La **protection anti-griffures** lui donne une **résistance exceptionnelle aux abrasions et améliore l'esthétique finale**.



LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation **MUSTAD**, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



- ⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



Vidéo démo
lubrification Lubex®





FC

Empreinte
TX



NEROPLUS® LUBRIFIÉE

(description NeroPlus®: page 10)

Diamètres [mm]	5,5	6	7
N° Empreinte TX	TX 30	TX 30	TX 30
Type Mustad	208A	029A / 312A	057A
Longueur [mm]			
20		•	
25		•	
30	•	•	•
35	•	•	
40		•	•
45		•	
50		•	•
60/ L fil		•	•
70/ L fil		•	•
80/ L fil		•	

Boîtes

200 pièces

100 pièces



EN 14592 : 2009

L. fil : Longueur filetage maxi : Diamètre 6 : 70mm
Diamètre 7 : 50mm

Code articles : Diamètre 6 : PV029A Diam. x Long. KNC (jusq'à Long. 50 mm)
PV312A Diam. x Long. KNC (de Long. 60 mm)

Autres Diamètres : PV (Type Mustad) Diam. x Long. KNC

FC

Empreinte
PZ



NEROPLUS® LUBRIFIÉE

(description NeroPlus®: page 10)

Diamètres [mm]	5
N° Empreinte PZ	Z 2
Type Mustad	947B
Longueur [mm]	
20	•
25	•
30	•
35	•
40	•

Boîtes

500 pièces

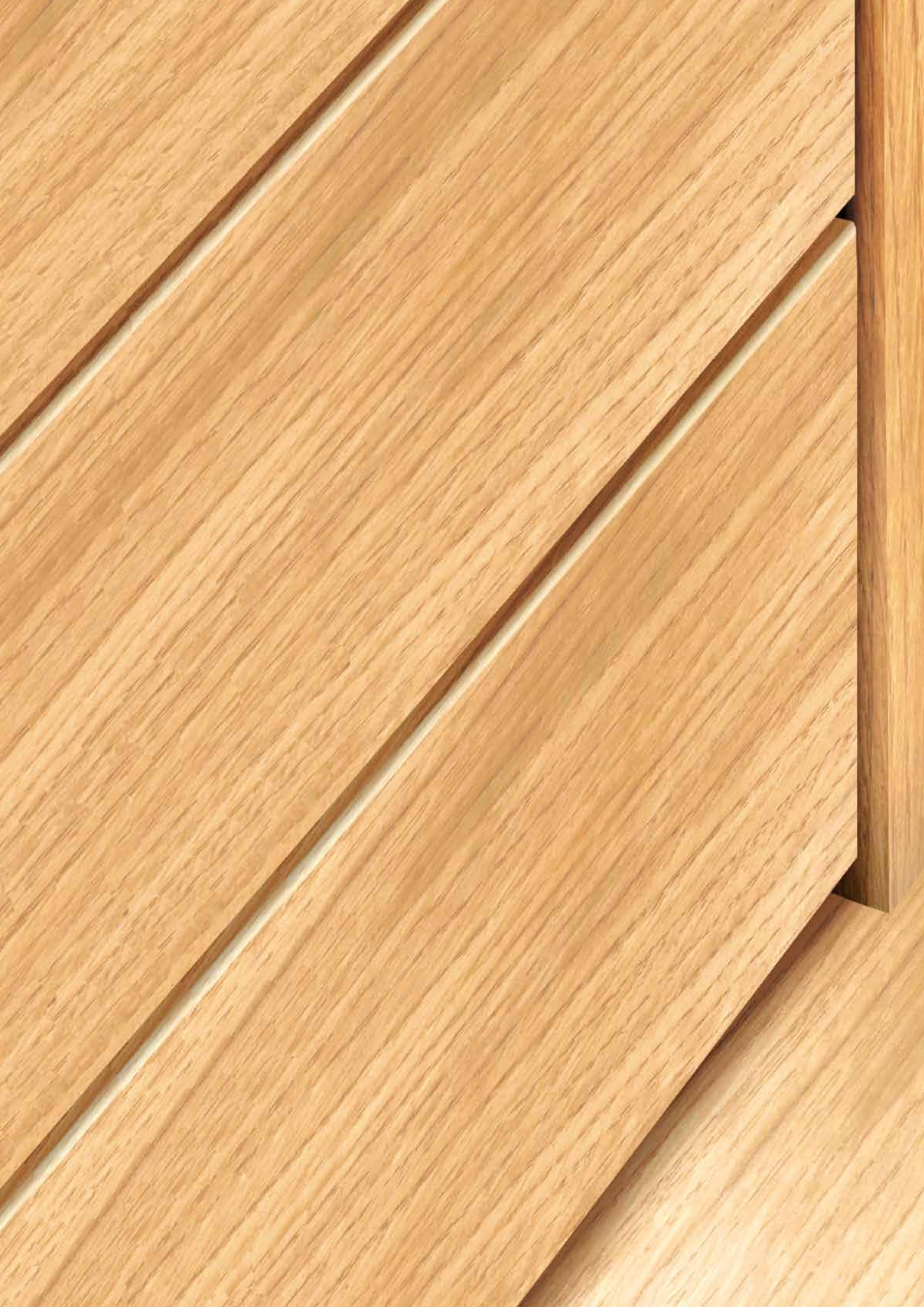
200 pièces



EN 14592 : 2009

Code articles : PV947B Diam. x Long. KNC





Panelvit®

POUR AMEUBLEMENT

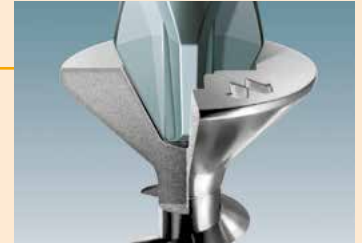




Vis **universelle** lubrifiée indiquée pour le **vissage sans pré-perçage** dans: panneaux agglomérés mélaminés, bois, éléments de quincaillerie, tôles fines, matières plastiques et chevilles.

EMPREINTE

à profondeur élevée pour permettre un bon accouplement avec l'embout de vissage.

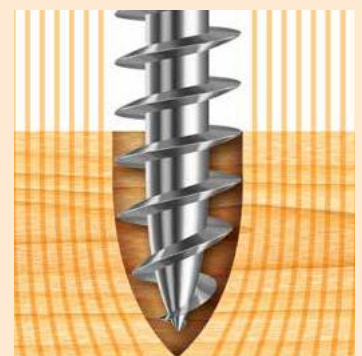


FILET

profil du filet **tranchant et pénétrant** pour garantir un vissage rapide avec un effort minimum et **réduire les risques de fissuration du bois**.

POINTE OGIVE

filetée jusqu'à son extrémité, elle garantit une **prise sûre sans dérapage** aussi sur bois mélaminé et une pénétration graduelle et constante de la vis. On obtient ainsi une meilleure **facilité de pénétration** et, grâce à l'absence de points de discontinuité, on **réduit les risques de fissuration des matériaux**.



pointe ogive vis Panelvit®



Vidéo démo pointe ogive Mustad

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION
(voir page 7)

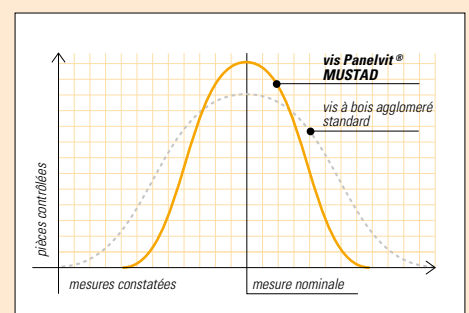
TRAITEMENT GALVANIQUE ZINGUE BLANC 100H

Il **protège la vis contre la rouille et la corrosion**, en garantissant la fiabilité dans le temps.

Resistance à la corrosion 2 fois supérieure au zingage blanc standard. Répond au grade 3 de la norme NF EN 1670.

VIS CALIBREES

Les vis Panelvit® MUSTAD sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard**. Elles sont **calibrées** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.



BOÎTE INDUSTRIELLE

CARACTERISTIQUE BOÎTE

- Contenu: 6.000 / 20.000 pièces.
- Ouverture latérale à déchirer.
- Poids: inférieur à 10 Kg.
- Résistance élevée à l'écrasement.

ÉTIQUETTE

- Identification visuelle des caractéristiques du produit, enrichie d'une description qui en indique l'utilisation.
- Identification de l'outil à utiliser pour le vissage.
- Code article.
- Code à barres EAN 13.
- Numéro de référence du lot, qui garantit la traçabilité absolue du processus et de la vérification du lot de production selon les normes ISO 9001 et ISO/TS 16949.



Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



ZINGUÉE BLANC 100 H LUBRIFIÉE LUBEX®

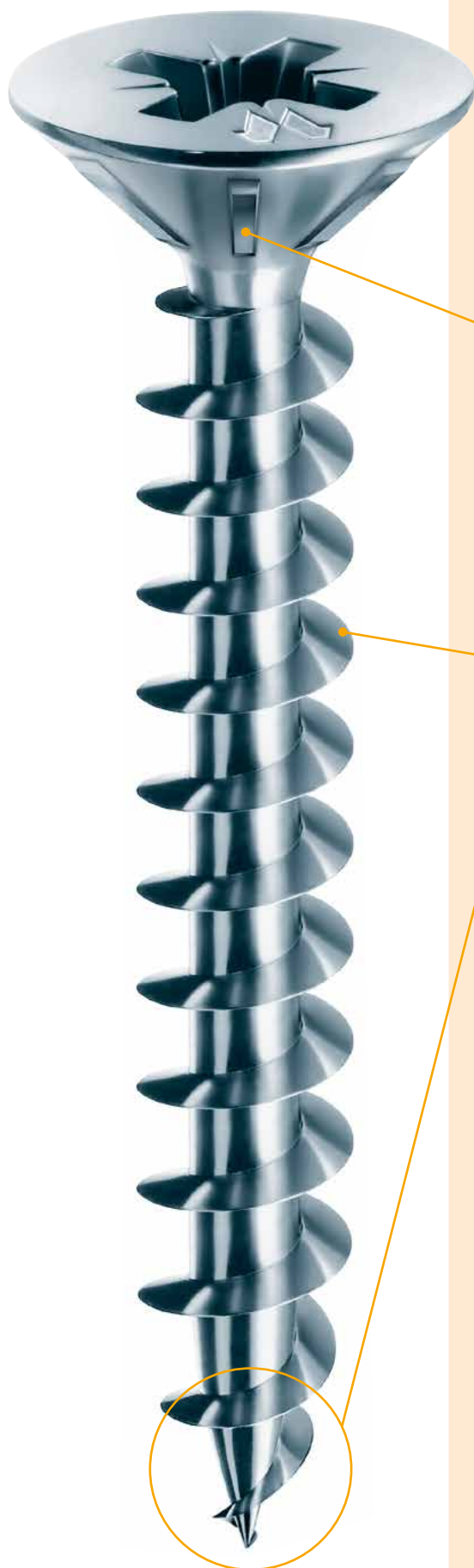
(description zingage blanc "100 heures" MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Empreinte PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Long./Filet [mm]						
10		•				
12		•	•	•		
15			•			
16	•	•	•	•		
18			•	•		
20	•	•	•	•		
25	•	•	•	•		
30			•	•		
35			•	•	•	
40				•	•	
50					•	•
55						•
60					•	
80						•

Code articles : PVACZP Diam. x Long. B8S

FR
Freinante

Panelvit® FR
FREINANTE



Vis spécifique pour vissage d'éléments de quincaillerie pour meubles sur des matériaux de faible densité comme agglomérés, MDF ou bois tendres, évitant le dérapage en phase de serrage.



Les nervures freinantes sous-tête, grâce à leur angle vif, provoquent un arrêt par frottement en phase de serrage et évitent d'abîmer le matériau. En conséquence, le blocage de la tête sur l'élément de quincaillerie garantit une meilleure résistance au dévissage et évite de foirer le vissage.



Le filet coupant et le pas étroit permettent à la vis d'exercer une forte tenue à l'arrachement, y compris dans le cas de vissage dans des épaisseurs minces tels que les panneaux pour meubles.

La pointe à ogive, filetée jusqu'à l'extrémité, pénètre dans le matériau en le déformant graduellement sans provoquer de fissures et en évitant la détérioration de la couche mélaminée de finition.

Vidéo démo
pointe ogive Mustad :



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION
(voir page 7)

TRAITEMENT GALVANIQUE ZINGUE BLANC 100 H
(voir page 10)

LUBRIFICATION LUBEX®
Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%.



- ⚠ Données techniques et dimensionnelles, page 69.
- ⚠ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.



Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



ZINGUÉE BLANC 100 H LUBRIFIÉE LUBEX®

(description zingage blanc "100 heures" MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	3,5	4
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2
Type Mustad	257A	258A
Longueur [mm]		
16	•	•
18	•	•

Boîtes

1.000 pièces

Disponibles seulement en boîtes industrielles (8.000 pièces)

Code articles : FR (Type Mustad) Diam. x Long. B8C (boîte commerciale)

FR (Type Mustad) Diam. x Long. B8S (boîte industrielle)

Tête Fraisée Bombée
TFB

Empreinte
PZ



ZINGUÉE BLANC 100 H LUBRIFIÉE LUBEX®

(description zingage blanc "100 heures" MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	3,5	
N° Empreinte PZ	Z 2	
Type Mustad	259A	
Longueur [mm]		
16	•	•
18	•	•

Boîtes

10.000 pièces

8.000 pièces

Disponibles seulement en boîtes industrielles

Code articles : FR (Type Mustad) Diam. x Long. B8S

Tête Fraisée Bombée
TFB

Empreinte
PZ



NICKELÉE BRILLANTE

(description nickelage : page 9)

Diamètres [mm]	3,5	4
N° Empreinte PZ	Z 2	Z 2
Type Mustad	259A	264A
Longueur [mm]		
16	•	
18	•	•

Boîtes

500 pièces

Code articles : FR (Type Mustad) Diam. x Long. NIC

AF
Anti-Fendage

Panelvit® AF
ANTI-FENDAGE



POINTE AF

Vis spécifique pour **vissage sans avant-trou** sur:

- bois minces ou contreplaqués
- lambris et angulaires
- bords et chants (aussi en diagonale)
- panneaux mélaminés et agglomérés minces
- éléments de quincaillerie de bâtiment
- panneaux MDF

Sans fendre ni bomber les matériaux.

Tête réduite avec ailettes auto-fraisantes.

Pénètre facilement dans les matériaux **en évitant l'indésirable "effet coin"** en phase de serrage, grâce aux ailettes auto-fraisantes et à l'angle de fraisage réduit.

Filetage partiel

Pour obtenir un serrage optimal et rapide dans l'assemblage de panneaux d'épaisseur élevée.

Pointe auto-perceuse AF (Anti-Fendage).

Permet le **vissage sans pré-perçage** aussi dans des applications critiques.

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



△ Données dimensionnelles, page 69.

△ Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.

Exemple de vissage près du bord:



Vissage avec **Panelvit® AF** sans préperçage.



Vissage avec vis à bois aggloméré traditionnelle sans préperçage.



Panelvit® AF

ANTI-FENDAGE



Tête Fraisée
TF

Empreinte
PZ



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	4
N° Empreinte PZ	Z 2
Type Mustad	140A
Long./Filet. [mm]	
35/20	•
40/25	•
50/30	•

Boîtes

500 pièces



Code articles : AF140A Diam. x Long. C8C

POINTE AF

TPL

Tête Plate Large

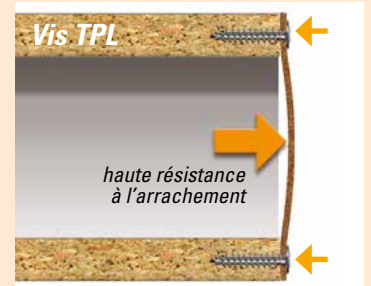
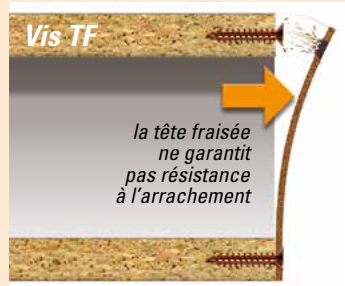
Panelvit® TPL

TETE PLATE LARGE POUR DOS DES MEUBLES



Vis indiquées pour la fixation des dos des meubles, généralement fabriqués avec matières très tendres, type bois contreplaqué.

La tête plate et large évite l'éclatement du dos. La surface du sous tête garantit une **résistance élevée à l'arrachement du dos.**



La pointe ogive, filetée jusqu'à son extrémité, garantit une prise sûre sans dérapage et une pénétration graduelle et constante de la vis. On obtient ainsi une meilleure **facilité de pénétration** et, grâce à l'absence de points de discontinuité, on réduit les risques de fissuration des matériaux.

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE ZINGUEE BLANC 100H

Il **protège la vis contre la rouille et la corrosion**, en garantissant la fiabilité dans le temps.

Resistance à la corrosion 2 fois supérieure au zingage blanc standard. Répond au grade 3 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%.**



⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*

⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*

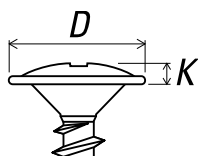


Panelvit® TPL

TÊTE PLATE LARGE POUR DOS DES MEUBLES

Dimensions Tête

(cotes in mm)



Diamètre vis	3,5
<i>D</i> Diamètre tête max	8,30
<i>K</i> Hauteur tête max	1,60

Tête Plate Large
TPL

Empreinte
PZ



ZINGUÉE BLANC 100 H LUBRIFIÉE LUBEX®

(description zingage blanc "100 heures" MUSTAD : page 10)

Diamètres [mm]	3,5	
N° Empreinte PZ	Z 2	
Type Mustad	415A	
Longueur [mm]		Boîtes
20	•	500 pièces
25	•	
Code articles : PV (Tipo Mustad) Diam. x Long. B8C		



Panelvit[®] ET *KOVERVIT*[®]

TERRASSES ET CONSTRUCTIONS EN BOIS



FC

Vis de pose et de penture

Panelvit® FC

VIS DE POSE ET DE PENTURE

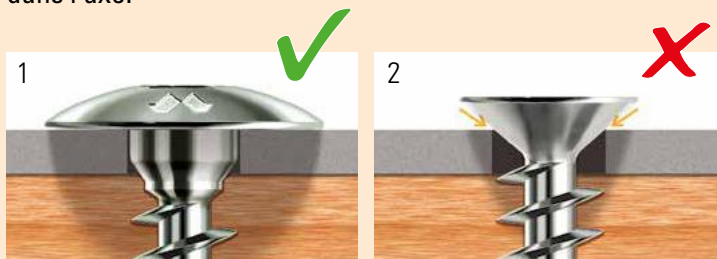


Vis spécifique pour la **fixation des connecteurs pour l'assemblage du bois et la pose de la menuiserie.**

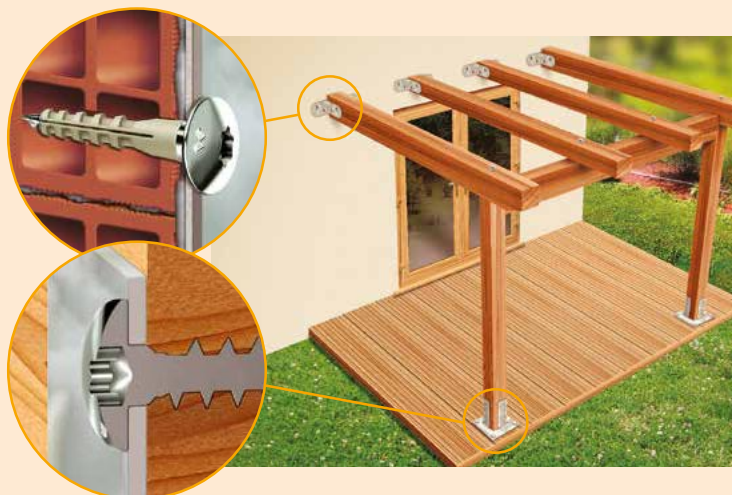
L'empreinte TX 30 permet un vissage performante en évitant le dérapage de l'embout.

La tête large permet un meilleur serrage et une meilleure couverture du trou (1) par rapport à une vis à tête fraisée ordinaire (2).

Le collet sous-tête permet un centrage du trou et un vissage dans l'axe.



FIXATION DES CONNECTEURS



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION
(voir page 7)

TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING®

De couleur irisée avec une **résistance à la corrosion 5 fois supérieure au zingage blanc standard.**
Repondre au grade 4 de la norme NF EN 1670.

LUBRIFICATION LUBEX®
Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%.**



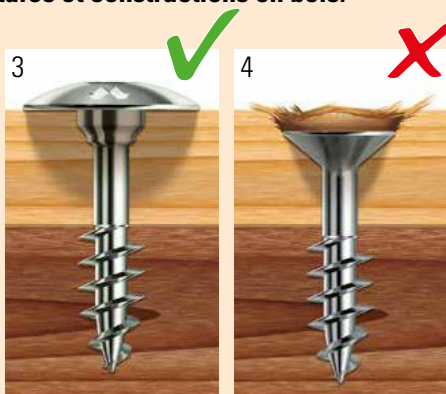
Vidéo démo
lubrification Lubex®



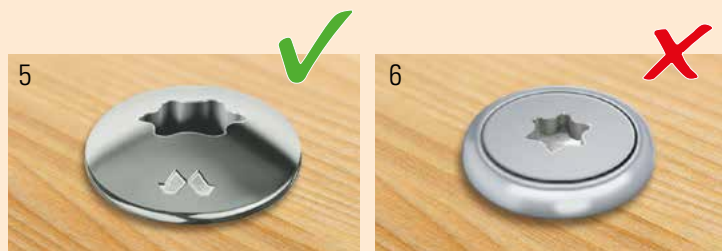
- ⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*

Vis avec tête large et empreinte TX spécifique pour l'assemblage des structures et constructions en bois.

La tête large et le filetage partiel garantissent une forte pression en phase de serrage sans abîmer la surface du bois (3), comme il arrive souvent avec une vis à tête fraisée (4). Le trou dans le bois est couvert par la tête de la vis en évitant les infiltrations d'eau qui détériorent le bois beaucoup plus rapidement.



Autre avantage de la tête large (5) est de remplacer la rondelle qui est couramment utilisée sous la tête pour éviter d'abîmer le bois (6).



ASSEMBLAGE DES STRUCTURES EN BOIS

Tableau pour identifier la longueur de la vis Panelvit® FC à utiliser pour l'assemblage de deux liteaux de bois :

épaisseurs des liteaux en mm	liteaux A ←				↑ liteaux B
	20	35	45	70	
35	50	60	70	100	
45	60	70	80	100	
70	80	100	100	120	
longueurs de vis Panelvit® FC					





FC

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIEE LUBEX®

(description Chromiting® : page 10)

Diamètres [mm]	6	
N° Empreinte TX	TX 30	
Type Mustad	029A / 312A	
Long./Filet. [mm]		Boîtes
25	•	
30	•	
35	•	200 pièces
40	•	
50	•	
60	•	
70	•	100 pièces
80/70	•	
100/70	•	



Code articles : PV029A Diam. x Long. C8C (jusqu'à Long. 50 mm)
PV312A Diam. x Long. C8C (de Long. 60 mm)

FC

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIEE LUBEX®

(description Chromiting® : page 10)

Diamètres [mm]	7	
N° Empreinte TX	TX 30	
Type Mustad	057A	
Long./Filet. [mm]		Boîtes
40	•	200 pièces
50	•	
60/50	•	
70/50	•	
80/50	•	100 pièces
100/50	•	
120/70	•	



EN 14592 : 2012

Code article : PV057A Diam. x Long. C8C



Vis spécifique pour vissage sur bois, conglomérats divers, contreplaqués, panneaux agglomérés, structures "sandwich" bois-tôle, fibre de verre et tôles minces, sans la nécessité de pré-percer.

TÊTE POUR CLÉ HEXAGONALE K10 à angles vives.



POINTE à angle de 30°, adaptée pour pénétrer avec facilité dans tous les matériaux de faible densité. Le filetage jusqu'à l'extrémité et la dureté de l'acier permettent de **percer aussi des tôles fines**, en évitant ainsi l'opération de pré-perçage. Le vissage sans avant-trou garantit une **tenue à l'arrachement de 30% supérieure à celle des vis traditionnelles.**

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour percer et fileter les matériaux dans lesquels elle est vissée;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

La résistance à la rupture est le double de celle d'une tirefond à bois courant, même si son diamètre est supérieur.

TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING®

de couleur irisée avec une **résistance à la corrosion 5 fois supérieure au zingage blanc standard.**

Reponde au grade 4 de la norme NF1670.

⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



KOVERVIT® AA

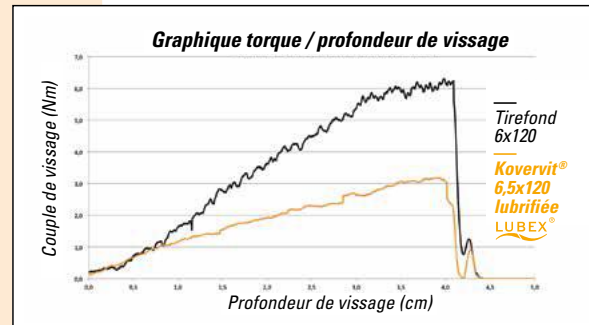
TIREFOND TECHNIQUE POUR BOIS

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de réduire l'effort de vissage jusqu'à 50% par rapport à un tirefond standard.

MARQUAGE CE

Marquage CE des vis dédiées aux applications bois, selon la norme EN 14592 : 2009 (conférée par le CSTB Centre Scientifique du Bâtiment de Paris). Emission de **DdP (Déclaration de Performance)** conformément à le Règlement européen sur les Produits de Construction 305/2011.



CE
EN 14592 : 2009

Tête Hexagonale
KE



POUR BOIS CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	6,5
N° Clé Hexagonale	10
Type Mustad	811B
Long./Filet. [mm]	
40	•
50	•
60	•
70/60	•
80/60	•
90/60	•
100/60	•
110/60	•
120/60	•
130/60	•
140/60	•
150/60	•
160/60	•
180/60	•
200/60	•

Boîtes
200 pièces

100 pièces

Code articles : KV811B Diam. x Long. C8C

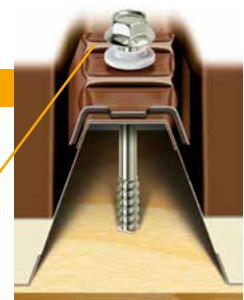


RONDELLE ÉLASTIQUE

Boîte de 200 pièces.

Code article: REPC000000600CC

Spécifique pour éviter l'infiltration d'eau lors de la pose des panneaux de couverture.



AF PT
Anti-fendage pour Parquet en bois massif

Panelvit® AF PT
ANTI-FENDAGE POUR PARQUET EN BOIS MASSIF



POINTE AF

Vis spécifique pour la **pose des lames de parquet** en bois massif.



Tête réduite avec nervures fraisantes et empreinte TX
fraise et évite la fissuration du bois en phase de serrage.
La tête entre dans le bois afin de permettre le logement de la lame suivante. L'empreinte TX transmet intégralement la force de vissage et permet d'éviter le dérapage de l'embout et l'usure de l'empreinte.

Filetage partiel
Permet un serrage optimal sur le lambourde en bois.

La pointe Anti-Fendage AF, permet de visser la vis en diagonale directement et sans avant-trou.

LUBRIFICATION LUBEX®
Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.



- ⚠ *Données dimensionnelles, page 69.*
- ⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 7-10.*



Panelvit® AF PT

ANTI-FENDAGE POUR PARQUET EN BOIS MASSIF

Tête Fraisée Réduite
TF

Empreinte
TX



CHROMITING® LUBRIFIÉE LUBEX®

(description Chromiting®: page 10)

Diamètres [mm]	3,5
N° Empreinte TX	TX 10
Type Mustad	427A
Long./Filet. [mm]	45/30
Code articles : AF427A Diam. x Long. C8C	

Boîtes
500 pièces

POINTE AF

PF TX INOX

pour Planchers et Terrasses
en bois



Panelvit® PF TX INOX

POUR PLANCHERS ET TERRASSES EN BOIS

Vis spécifique pour **vissage sur bois durs exotiques utilisés à l'extérieur**, pour la réalisation de terrasses, planchers et bardages en bois.

Fabriquée en Acier INOX A2 pour garantir une protection élevée contre les phénomènes de corrosion et de rouille.

Tête réduite avec nervures fraisantes et empreinte TX fraise et évite la fissuration du bois en phase de serrage. L'empreinte TX transmet intégralement la force de vissage et permet d'éviter le dérapage de l'embout et l'usure de l'empreinte.

Filetage partiel
Permet un serrage optimal et rapide y compris dans l'assemblage des lames de grande épaisseur.

Choix de la vis en fonction de l'épaisseur de la planche à fixer:

Épaisseur planche ≤ 20 mm = vis 5 x 50

Épaisseur planche > 20 mm = vis 5 x 60

Épaisseur planche > 30 mm = vis 5 x 70



TRAITEMENT DE PASSIVATION

donne à la vis un aspect esthétique, poli et brillant, durable dans le temps.

LUBRIFICATION LUBEX®

Traitement anti-friction de formulation MUSTAD, qui permet de **réduire l'effort de vissage jusqu'à 50%**.

Pour les bois durs, prévoir un avant-trou de 4 mm.

⚠ *Données techniques et dimensionnelles, page 69.*

⚠ *Caractéristiques des traitements thermiques, galvaniques et de lubrification, pages 8-10.*



Vidéo démo
lubrification Lubex®



Panelvit® PF TX INOX

POUR PLANCHERS ET TERRASSES EN BOIS

Tête Fraisée Réduite
TF

Empreinte
TX



PASSIVÉE LUBRIFIÉE LUBEX®

BOÎTES

SEAUX

Diamètres [mm]	5
N° Empreinte TX	TX 20
Type Mustad	340I
Long./Filet. [mm]	
50/30	•
60/34	•
70/43	•



200 pièces



bit TX 20
+
INOX A2

400 pièces + bit TX 20
300 pièces + bit TX 20

Code articles : PF340I Diam. x Long. PSC

Code articles : PF340I Diam. x Long. PSB



EN 14592 : 2008



COFFRETS ASSORTIMENT PRÉSENTOIRS



COFFRET MÉTALLIQUE

Mustad Box

COFFRET MÉTALLIQUE



Caractéristiques Mustad Box :

- Coffret métallique robuste et professionnel doté d'un dispositif de fermeture de sécurité qui évite l'ouverture accidentelle.

- Contenu : **1.910 vis.**

- Assortiment de **15 dimensions de vis Panelvit® TX empreinte UNIQUE TX 20, lubrifiées LUBEX®, Chromiting®** et choisies parmi les plus courantes.

- Idéal pour avoir un assortiment de vis, **avec une seule empreinte TX 20 pour tous les tailles.**

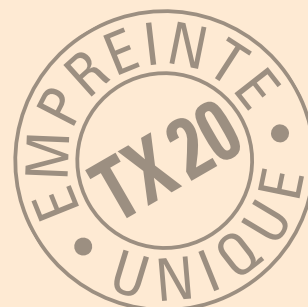
- Indication claire du contenu de chaque compartiment.

- Calibre pour mesurer diamètre et longueur des vis.



Dimensions	Quantité (pcs)
3,5 x 16	250
3,5 x 20	200
3,5 x 25	180
3,5 x 30	100
4 x 20	180
4 x 25	150
4 x 30	170
4 x 35	140
4 x 40	110
4 x 50/30	90
4,5 x 40	60
4,5 x 50/30	60
5 x 40	90
5 x 50	70
5 x 60/36	60
TOTAL VIS	1910

Code article : MBPV001501910C8



Caractéristiques Mustad Case :

- Coffret en plastique robuste, anti-rayures et transparent.
- Contenu : **670 vis**.
- Assortiment de **16 dimensions de vis Panelvit® empreinte PZ, lubrifiées LUBEX®, bronzées**, choisies parmi les plus courantes.
- Étiquette arrière avec indication du contenu de chaque compartiment.





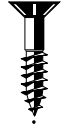
Dimensions	Quantité (pcs)
2,5 x 12	100
2,5 x 20	80
3 x 12	100
3 x 16	80
3 x 20	60
3,5 x 16	30
3,5 x 20	30
3,5 x 25	20
3,5 x 30	20
3,5 x 35	20
4 x 16	30
4 x 20	30
4 x 25	20
4 x 30	20
4 x 35	15
4 x 40	15
TOTAL VIS	670

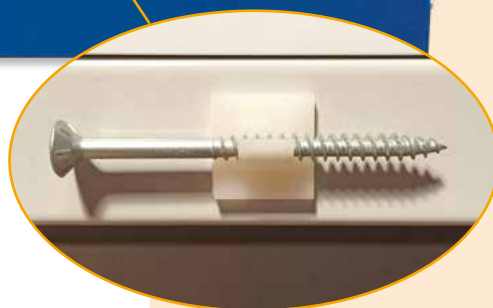
Code article : MBPV001600670BZ



Caractéristiques Mustad Expo pour la vente en boîtes:

- **Présentoir modulaire.**
Dimension chaque unité (H x L x P) mt 2 x 1 x 0,5.
- **Structure autoportante,**
avec PLV et signalétique.
- **5 étagères,**
capacité de charge maximale par étage, 50 kilos.
- Grande contenu:
chaque présentoir **peut être chargé avec 45 références** grâce à la **largeur constante de toutes les boîtes Mustad.**

N° de référence du lot	Code à barres EAN 13	Contenu
LOT. N. 12345678	 8 014174 044151	200 PZ / PCS
CODE PVACZP400600C8C	PUSH	MADE IN ITALY EN 14592:2012
S/PIANA TETE FRAISEE COUNTERSUNK 4 x 60	Panelvil® PF	PZ 2 
	CHROMITING® + LUBEX® ALTA RESISTENZA CORROSIONE PROTECTION CORROSION ELEVÉE HIGH CORROSION RESISTANCE	200 PZ PCS
	4 x 60	
Code article	Dimension vis	Embout de vissage
		Image produit
		Marquage CE selon norme EN 14592:2009
		100% Made in Italy



- **Présentation de l'échantillon de la vis.**

Caractéristiques Mustad Expo pour la vente en vrac :

- **Présentoir modulaire:**
(Module base : m 1 x 0,5 x 2).
- **Structure autoportante,**
avec PLV et signalétique.
- **5 étagères,**
capacité de charge maximale par étage,
50 kilos.
- Grand contenu :
**chaque module peut contenir
40 références** dans de boîtes adaptées à
l'achat en vrac.
- **Le client,** individuellement, **achète
n'importe quel produit/quantité, il
remplit le sachet sélectionné** et le
paye à la caisse.

3 Formats de sachets refermables, avec
le code à barres :

petit

moyen

grand

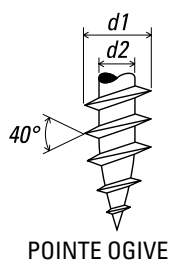


CONTENU DU KIT MUSTAD EXPO POUR VENTE EN VRAC :

- 1 Module presentoir (m 1 x 0,5 x 2)
- 40 Boîtes libre service
- Étiquettes des produits
- Assortiment de 1.000 sachets panachés
- 3 Crochets pour placer les sachets
sur le présentoir



DONNÉES DIMENSIONNELLES

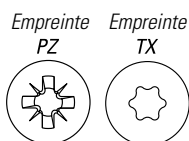


FILETAGE

(cotes en mm)

Diamètres vis	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	
d1	max	2,55	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
	min	2,36	2,86	3,32	3,82	4,32	4,82	5,82
d2	max	1,59	1,99	2,35	2,67	2,81	3,11	3,75
	min	1,40	1,80	2,12	2,44	2,58	2,88	3,52

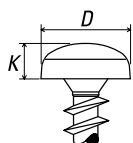
Longueur de filetage maximum 70 mm



EMPREINTES

(cotes en mm)

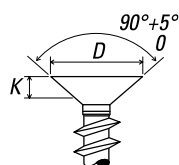
Diamètres vis	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Numéro Empreinte PZ	Z1	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
Numéro Empreinte TX	-	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30



TÊTE CYLINDRIQUE

(TC)

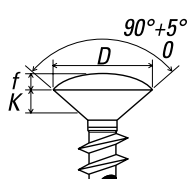
D	max	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
	min	4,60	5,60	6,54	7,54	8,44	9,44	11,32
K	max	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10



TÊTE FRAISÉE

(TF)

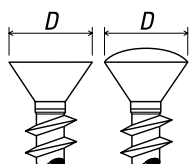
D	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
K	max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TÊTE FRAISÉE BOMBÉE

(TFB)

D	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
f		0,71	0,66	0,89	1,02	1,17	1,17	1,57
K	max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TÊTE RÉDUITE

(AF - TD)

D	max			6,00	7,00		9,00	
	min			5,70	6,64		8,64	



TÊTE RONDE LARGE POUR PENTURE

(FC)

Ø filet : 5 mm	type 947B	Ø collet : 5,80 mm	Ø tête : 11 mm	Empreinte PZ 2
Ø filet : 5,5 mm	type 208A	Ø collet : 5,90 mm	Ø tête : 12,70 mm	Empreinte TX 30
Ø filet : 6 mm	type 029B/312A	Ø collet : 5,90 mm	Ø tête : 15 mm	Empreinte TX 30
Ø filet : 7 mm	type 057A	Ø collet : 7 mm	Ø tête : 17 mm	Empreinte TX 30

AVERTISSEMENT IMPORTANT

Tous les textos, photos, dessins et graphiques de ce catalogue sont propriété de MUSTAD S.p.A.

PANELVIT[®], DRILLEX[®], FORMEX[®], PLASTEX[®], KOVERVIT[®], KOVERPLAST[®], TIELLE[®], FRAMEX[®], PIELLE[®], LUBEX[®], NEROPLUS[®], SILVERPLUS[®], CHROMITING[®], sont des marques enregistrées à usage exclusif de MUSTAD S.p.A.

Sauf autorisation préalable écrite de la Société MUSTAD S.p.A. il est interdit de les reproduire et les imiter, même partiellement.

Leur utilisation sans autorisation sera poursuivie et pourra entrainer de graves sanctions civiles et pénales.

Toutes les vis MUSTAD sont destinées à un usage professionnel et sont en constante évolution technique. Nous nous réservons donc le droit d'apporter des modifications techniques. L'utilisation de nos produits est recommandée en fonction des utilisation que nous avons indiquées, en respectant les règles de sécurité en vigueur.

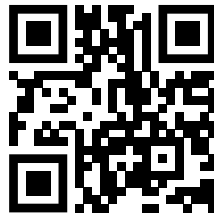


Via S. Anna, 59/21 - 10070 Balangero (TO) - ITALIE

Tel. +39 0123.346625 - Fax +39 0123.346041

commercio@mustad.it

www.mustad.fr



DFDTPAINFR092203



ENTREPRISE HISTORIQUE
D'ITALIE

